



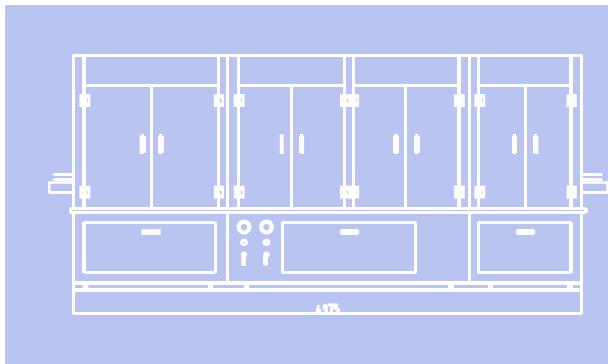
# primar techno





## PROIZVODI

- Punjači izobarski, gravitacioni, klipni
- Mašine za zatvaranje staklenih i PET boca
- Rotacione ispiračice za staklenu i PET bocu
- Termotuneli
- Premix uređaji, saturatori
- Pasterizatori
- Depaletizacija za staklenu i PET bocu
- Sirup sale, CIP uređaji, priprema vode, inox armatura, ventili, pumpe
- Zastupanje ino-dobavljača

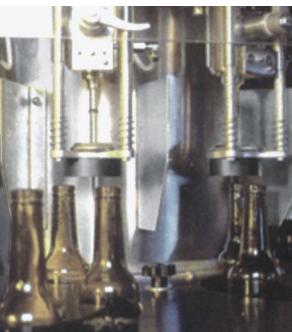


## TRIBLOK

Triblok osim što ima sve karakteristike monobloka, projektovan je i razvijen za sprovodenje sve tri funkcije : ispiranje,punjjenje i zatvaranje. Kod ove mašine montirane su i kolone za ispiranje i/ili izduvavanje, koje su neophodne da bi se mogla garantovati apsolutna čistoća i higijena boca pre nego što se iste napune. S namerom da se mašina kreira i prilagodi stvarnim potrebama Klijenta, zajedno sa tradicionalnim fazama punjenja, triblok može da se konstruiše sa jedinicom za deareaciju pre punjenja i sa solucijom duple zatvaračice.

In addition to all the characteristics featured by the single-unit machines, the three-component machines were designed and developed to carry out all three main bottling operations. These machines also have the rinsing and/or blower tower fitted onto the same structure, which are essential components for assuring that the bottles are completely clean and sanitized before being filled. In order to create and adapt our machines to suit the client's real needs, in addition to the traditional bottling phases, the three-component machines can be set up with de-aeration stations before the filling stage, and double capping solutions.





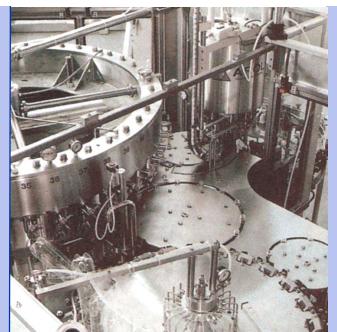
Izobarski ventil za punjenje  
staklenih boca



Izobarski ventil za punjenje  
PET boca



Izobarski ventil za punjenje  
limenki



Ispiračica, punjač, zatvaračica

**Ispiračica** pere i sterilise boce od svake nečistoće obezbeđujući perfektnu čistoću boca pre punjenja. Ispiranje može da se izvodi sa jednim i/ili dva tretmana, a potom se vrši otkapavanje. Tečnost za ispiranje se može prikupljati i recirkulirati dodavanjem odgovarajućeg uređaja za recirkulaciju.

**Punjač** je u potpunosti automatska mašina za punjenje proizvoda sa sadržajem CO<sub>2</sub>, a takođe i mirnih pića kako na toplo tako i na hladno. Imo mogućnost rada sa bocama veličine od 0.2- 3.0 litra. Klipovi za podizanje boca su pneumatskog tipa. Svi delovi u kontaktu sa proizvodom izrađeni su od nerđajućeg čelika. Rezervoar punjača je hermetički zatvoren za max.pritisak u unutrašnjosti do 7 bara. Mašina se može sterilisati parom i hemijskim sredstvima. Pranje i dezinfekcija mašine u zatvorenom ciklusu izvodi se aplikacijom „lažnih boca“ na ventilima za punjenje.

**Zatvaračica**, automatska mašina u potpunosti izrađena od nerđajućeg čelika, namenjena za aplikaciju navojnog plastičnog čepa i/ili na pritisak sa uređajem *pick&place* na staklene i PET boce. Dodavanje čepova se izvodi preko centrifugalnog ili vibracionog koša. Opremljena je uređajem za automatsko podizanje i spuštanje mašine preko motovarijatora za regulaciju visine za različite formate boca. Frikciona magnetna glava za aplikaciju čepa.

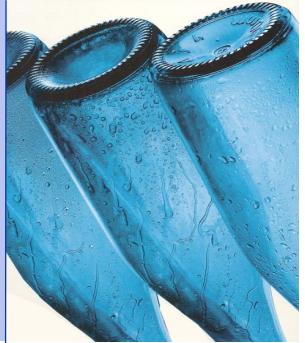
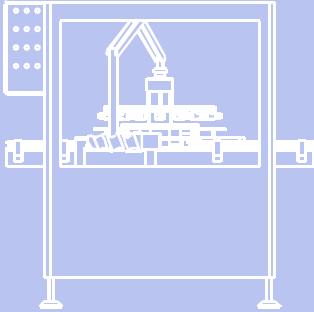
**The rinser machine** cleanses and sterilizes the bottles of all dirt providing perfect cleanliness. The rinsing process can be realized with one or two treatments. After that the sterilizing fluid is flown of the bottles drop by drop and it can be collected and recycled by adding the appropriate recycling system.

**Fully automated machine** suitable for filling carbonated beverages and other still products. Cold and hot filling. The machine can handle bottles with filling capacity between 0.2 and 3 L. Bottle introducing parts are made of synthetic materials keeping the noise on minimum. Pneumatic pistons for elevation of bottles. All parts in contact with product are made of stainless steel. Sterilization with vapor and chemical products. Washing and disinfection in closed cycle with "fake bottles" on filling valve.

**Capping machine**, fully automated machine completely made of stainless steel, used to apply plastic and/or pressure caps on the glass and PET bottles with pick & place device. The caps are distributed by centrifugal or mechanical sorter. The machine is equipped with the automatic device for height regulation which makes it suitable for all formats of bottles. Magnetic friction screwing head for cap placement.



## Rotaciona ispiračica za staklenu i PET ambalažu



### ISPIRAČICA

Mašina je u potpunosti konstruisana od nerđajućeg čelika, a delovi od plastike su kvaliteta namenjenog za upotrebu u prehrambenoj industriji. Opremljena je protekijama od providnog pleksiglasa, koje se mogu otvarati. Električno postrojenje i komandna tabla su izvedeni po standardima EU. Automatsko funkcionisanje obezbeđuje inverter. Dve fotoćelije postavljene na transportnoj traci registruju protok boca. Elektroventil za prekid protoka fluida ispiranja, zaustavlja dotok svaki put kada se ispiračica zaustavi. Mašina je opremljena uređajem za električno podizanje radi podešavanja za različite visine boca. Kretanje mehaničkih delova se izvodi preko lanca zupčanika izrađenih od čelika i alternativnih plastičnih materijala radi smanjenja buke.

The rinsing machine is manufactured in stainless steel, while the plastic parts are manufactured in alimentary industry-graded materials. The machine is equipped with transparent polycarbonate safety guards the doors of which can be opened. The electrical system and the switchboard are in compliance with CE norms. To work automatically the machine is equipped with a inverter. Two photocells located on the conveyor belt and detecting the flow of bottles and an electrovalve stopping the rinsing fluid when the rinsing machine is stopped. Besides the machine is equipped with an electrical lifting system to adjusting for various bottle heights. The movement of the mechanical parts is made by means of a chain of gears that are of steel and plastic material alternatively to improve noiselessness.





Hvataljke za boce



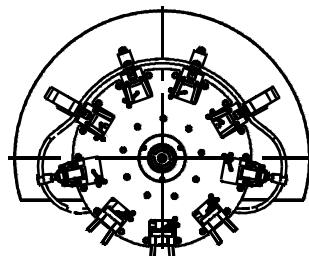
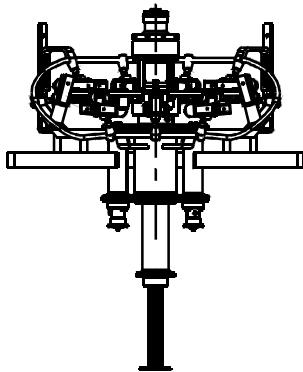
Detalj ispiračice



Centralni pogon sa elektro podizačima



Detalj ispiračice



Hvataljke su izradene od **mikroliva** od nerđajućeg čelika. Ovo, za razliku od mašina sa hvataljkama od lima ili sa delovima od lima, obezbeđuje praktično neograničeno trajanje hvataljki. Mašine sa duplim tretmanom imaju 2 potpuno odvojena uređaja za ubrizgavanje, sve do dizne za ubrizgavanje. Na ovaj način se obezbeđuje sigurnost da dva fluida nikad ne dođu u kontakt, čak i u slučaju oštećenja dihtunga. Dužina prvog tretmana se može podešavati između 1-3 sekunde, dok je trajanje drugog tretmana 4,5 sekunde.

The seizing grippers are made of stainless steel **microfusion**. This, differently from the machines with grippers totally or partially made of bent sheet metal, reduce the times of line stoppage. The double treatment rinsing machines feature 2 completely separated injection systems: two fluids never get in contact even in case of breakage of the sealing gaskets. Duration of second treatment can be adjusted between 1-3 seconds, less first treatment during 4,5 seconds.

#### Sistem za recirkulaciju

Sistem za recirkulaciju sastoji se od rezervoara u koji pristiže tečnost iz ispiračice, pumpe i jedinice za filtriranje izrađene od nerđajućeg čelika AISI 316 koja filtrira tečnost koja se ponovo vraća u ispiračicu. Pomoću dva manometra moguće je izmeriti pad pritiska u filterima i odrediti stepen njihove čistoće. Rezervoar sadrži senzor za nivo i elektroventil pomoću kojeg se automatski dopunjuje tečnost za ispiranje.

#### Recycling system

Recycling system consists of a tank containing the liquid arriving from the rinsing machine, a pump and the stainless steel filtering units for the fluid delivered to the machine. The pressure fall in the filters and therefore their cleanliness can be measured by means of the two manometers. The tank is equipped with level sensors and an electro-valve for the automatic refilling of the rinsing fluid.





## PUNJAČ

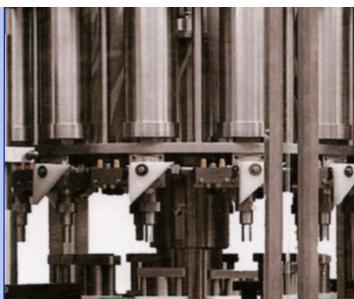
U potpunosti automatizovana mašina za punjenje gaziranih i negaziranih proizvoda kako na toplo tako i na hladno. Imala mogućnost rada sa bocama veličine od 0.2 - 3.0 litra. Delovi za uvođenje boca izrađeni su od sintetičkih materijala tako da je buka svedena na minimum. Klipovi za podizanje boca pneumatskog su tipa. Svi delovi u kontaktu sa proizvodom izrađeni su od nerđajućeg čelika. Mogućnost sterilizacije mašine parom i hemijskim sredstvima. Mogućnost pranja i dezinfekcije mašine u zatvorenom ciklusu aplikacijom „lažnih boca“ na ventilima za punjenje.

Wholly automated machine suitable for filling carbonated beverages and other still products. Cold and hot filling. The machine can handle bottles with filling capacity between 0.2 - 2.0 L. Bottle introducing parts are made of synthetic materials keeping the noise on minimum. Pneumatic pistons for elevation of bottles. All parts in contact with product are made of stainless steel. Sterilization with vapor and chemical products. Washing and disinfection in closed cycle with "fake bottles" on filling valve.





Izobarski ventil za punjenje sa diznama za dezinfekciju



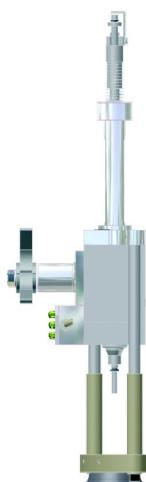
Volumetrijsko punjenje za gусте производе



Izobarsko punjenje gaziranih pića



Punjene u staklenu ambalažu



IZOBARSKI VENTIL



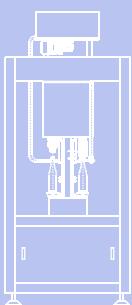
IZOBARSKI VENTIL za staklo



IZOBARSKI VENTIL za PET

Ventil za punjenje kao najvažniji deo punjača je konstruisan sa posebnom pažnjom, lako se čisti i održava. Gumice za dihtovanje su malobrojne i namenjene su za upotrebu u prehrambenoj industriji. Delovi za centriranje boce su od plastike. Mogućnost rada sa sistemom za autonivelaciju, koji omogućava apsolutnu tačnost i jednakost nivoa proizvoda. Rad sa uređajem za preevakuaciju smanjuje mogućnost oksidacije proizvoda uvođenjem inertnog gasa u grlo boce.

Filling valve, specially manufactured, easily cleaned and handled. Few sealing rubbers made for use in alimentary industry. Machine parts for centralization of plastic bottles. Possible working with system for autonivellization which enable exact and identical level of product. Preevacuation device decrease possibility of product oxidation by introduction of inert gas in the neck of a bottle.



## ZATVARAČICA

Sve verzije su u potpunosti izrađene od nerđajućeg čelika. Upotrebljeni materijali i primenjena tehnička rešenja garantuju maksimalnu efikasnost i trajanje svakog pojedinačnog dela. Ugradena pneumatska i mehanička komponentistica poznatih svetskih proizvođača, s namerom da se obezbedi vrhunski kvalitet.

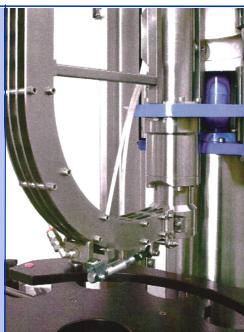
Napajanje čepovima se izvodi preko centrifugalnog koša za čepove odgovarajuće konstrukcije u zavisnosti od vrste čepa i tražene brzine rada. Kanal za spuštanje i odgovarajuća glava za distribuciju čepa su pričvršćeni preko dimenzionisane konstrukcije za centralni stub kolone za zatvaranje, što omogućava podešavanje visine tokom izmene formata. U slučaju upotrebe PET boce na plastičnoj zvezdi se aplicira jedna nadzvezda opremljena nosačima za grlo boce koja sprečava gnječenje boce u fazi zavrtanja.

All versions are entirely cowled in stainless steel. The materials used and the technical solutions adopted guarantee maximum efficiency and life of every parts. Commercial materials (pneumatic, electric and mechanical components) are supplied exclusively by major, international companies, to assure maximum reliability and availability of spare parts. Caps are fed by centrifugal feeder with construction depending on the specific characteristics of the cap and on production speed required. The feed channel and distributor head are anchored by an oversized structure to the central structure of the capping turret. This allows height adjustment simultaneously with head adjustment during size change. If PET bottles are used, a centering flange (equipped with specific bottle neck supports to prevent crushing of the container during capping) is applied to the plastic star.





**Zatvaračica za PET ambalažu sa pick & place preuzimanjem zatvarača**



**Zatvaračica za zatvaranje sa laganim pritiskom**



**Zatvaračica za aplikaciju Al-u zatvarača**



**Zatvaračica za zatvaranje PET zatvarača**

### Magnetna glava za zatvaranje

Zahvaljujući magnetnoj glavi zatvaranje ne zavisi ni od kakve mehaničke radnje niti od površinskog trenja neophodnog da bi se kontrolisalo uvrtanje, što omogućava neograničen rok trajanja. Sila zavrtanja se lako podešava sa spoljašnje strane glave bez da je potrebno uklanjati bilo kakve delove. Glava za zatvaranje izvedena je sa mehaničkim hvataljkama za čepove i može se koristiti na zatvaračicama sa sistemom za prenos.

### Navojna glava za aluminijumski čep

Zahvaljujući svojoj snažnoj konstrukciji, zatvaračice sa navojnom glavom sa odvojenim ručkama ostvaruju perfektno zatvaranje svih vrsta staklene, metalne ili plastične ambalaže. Glava može biti izrađena sa sistemom „Nema čepa - Nema zatvaranja“ čime su sprečena eventualna oštećenja grlića boca.



Glava za zatvaranje  
aluminijumskih zatvarača

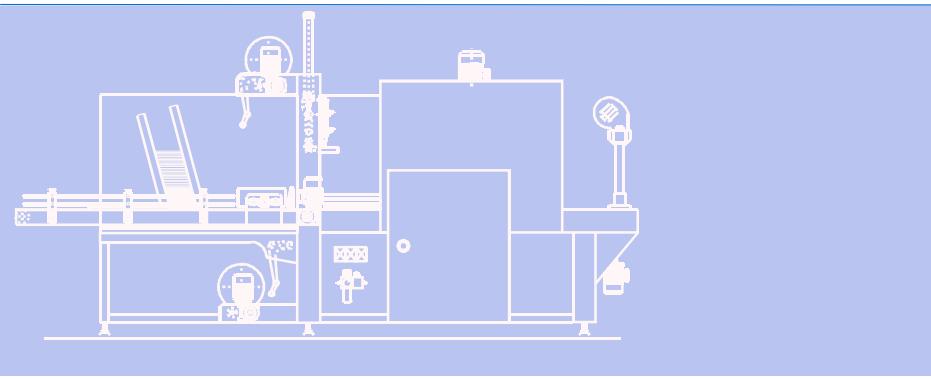
Magnetna glava za  
zatvaranje PET zatvarača

### Magnetic friction screwing head

Thanks to this type of magnetic friction, the cap closing cone does not depend on any mechanical action or surface friction to control the twist, thereby guaranteeing unlimited duration. The twist force can easily be adjusted from outside the head without having to remove any parts. The closing chuck can moreover be made with mechanical grip on the cap and it is used on the capping machines with a transfer system.

### Roller head for aluminium cap

Thanks to its strong construction, with roller head with independent arms, the cap is closed perfectly on all types of glass, plastic or metal containers. The head cap can also be made with the "No cap - No roll" system thereby being able to prevent any damage to the necks of the containers.



## TERMOTUNEL

### AUTOMATSKA PAKERICA ZA OMOTAVANJE PAKETA TERMOŠKUPLJAJUĆOM FOLIJOM

Brzina: od 15 do 25 paketa/min u zavisnosti od veličine proizvoda

Max. dimenzije paketa: dužina 500 mm širina 310 mm visina 330 mm

#### Mogućnosti korišćenja

Odgovara svakom tipu proizvoda cilindričnog oblika (boce, tegle, konzerve, itd.)

Nije moguće omotavanje jednog proizvoda.

### FULLY AUTOMATIC SHRIN SLEEVE WRAPPING MACHINE

Speed : up to 15-25 packs/min., dependent upon product size

Max.pack sizes: length 500 width 310 hight 330mm

#### Possibility of use:

Typical products for use on this model: all types of round products such as bottles, cans and jars. Not for use with individual product wrapping.

The machine is designed to work directly from the Customers production line in automatic mode.





Višeredna ulazna traka



Grupisanje boca



Ulas u termotunel

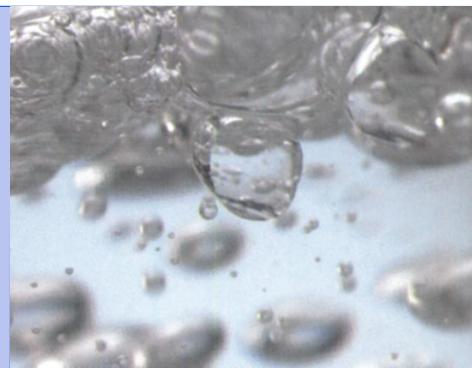
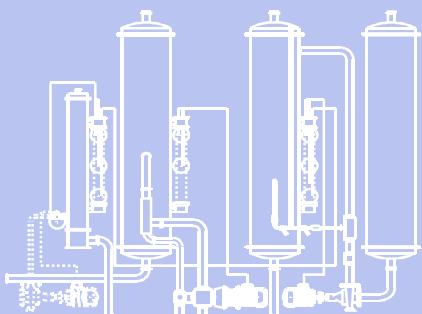


Omočavanje paketa folijom

Mašina sa nosećom konstrukcijom od obojenog čelika, se sastoji od:  
Višeredna transportna traka sa podesivim vođicama za različite dimenzije boca.  
Sistem za grupisanje boca sa duplim setom pneumatskih, sinhronizovanih poluga.  
Guranje proizvoda sa pneumatskim cilindrom, elektronski kontrolisano.  
Pneumatski nož dužine 650 mm za odsecanje i zavarivanje folije.  
Maksimalna prihvatljiva širina folije: 600 mm  
Maksimalna prolazna visina proizvoda: 330 mm  
Pneumatska stega za pakete sa automatskim podešavanjem prema visini proizvoda.  
Regulacija brzine transportne trake sa metalnom mrežom pomoću invertera.  
Dimenzije tunela za termoskupljanje: dužina 1500, širina 600, visina 450 mm.  
Praćenje i regulacija temperature u unutrašnjosti tunela na komandnoj tabli.  
Uredaj za hlađenje paketa montiran na izlazu iz tunela.  
Električni komandni orman sa PLC-om.

The machine, with frame in painted steel, is composed by:  
Powered belt infeed with adjustable lane guides for various bottle diameters.  
Double pneumatic gating mechanism, electronically controlled.  
Chain driven product pushing station through sealing jaws, electrically controlled.  
Pneumatic sealing jaw 650 mm. wide for film cutting and sealing.  
Max. film acceptance 600 mm. wide  
Max. distance under the sealing bar: 330 mm  
Pneumatic pack clamp with automatic adjustment for product height.  
Variable speed mesh belt through tunnel.  
Shrink tunnel hood dimensions: L. 1500 x W. 600 x H. 450mm.  
Variable tunnel internal temperature control with panel mounted temperature indication.  
Pack cooler on the exit end on the tunnel.  
Control cabinet complete with PLC and touch panel displays.





## PREMIX

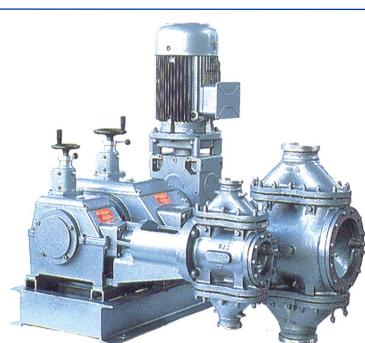
Automatski premix uređaj predviđen je za proizvodnju gaziranih pića, raspoloživ sa ili bez hladnjaka sa kapacitetom u opsegu od 3.000 do 30.000 l/h. Uredaj može da radi i samo kao saturator, za proizvodnju gazirane vode. Svi delovi koji su u kontaktu sa tečnošću proizvedeni su od Inox čelika ili od materijala pogodnih za upotrebu u prehrambenoj industriji. Ulazna temperatura vode u intervalu od +8 do +10°C max.

The automatic premix is suitable to prepare carbonated soft drinks and is available with or without cooler, for outputs ranging from 3.000 to 30.000 litre/hour. The device can also work only as carbonator for the preparation of carbonated water. All parts of the machine which are in contact with liquid are made of stainless steel or materials suitable for use in alimentary industry. Entering temperature of water is between +8 and +10°C max.





Uredaj za manualno podešavanje  
hoda klipa



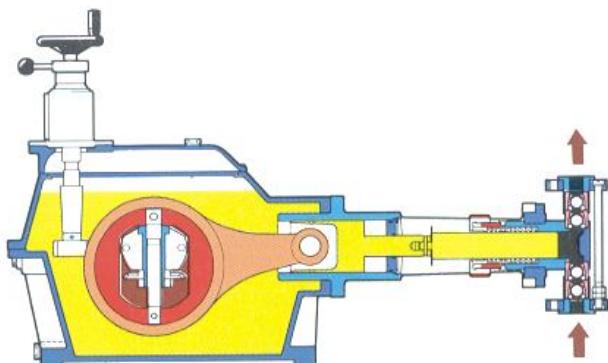
Dozer pumpa sa grupom za sirup i vodu



Detalj premixa



Rezervoari i komandna  
tabla premixa



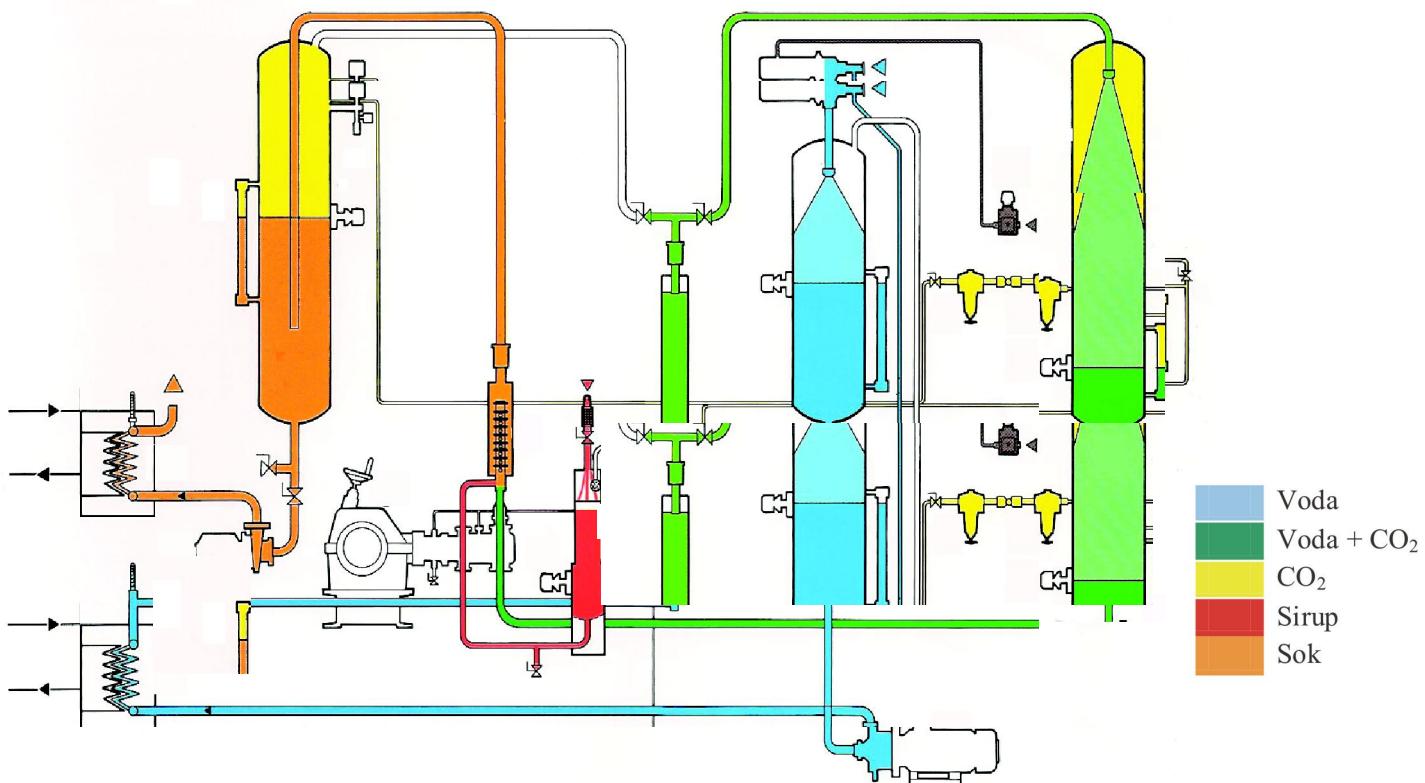
Presek pumpe za doziranje

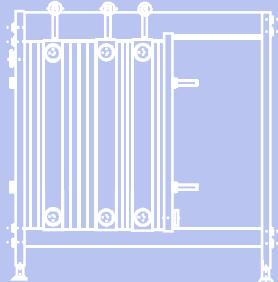
**Sastavni delovi uređaja su:**

sekcija za deaeraciju u kojoj se iz atomizirane vode uklanja vazduh  
sekcija za saturaciju u kojoj se vrši apsorpcija CO<sub>2</sub> u prethodno deaerisanu vodu  
sekcija za sirup  
sekcija za doziranje i mešanje vode i sirupa  
sekcija za skladištenje gotovog proizvoda

**The machine is composed of:**

deaeration section for removing the air from atomized water  
saturation section for CO<sub>2</sub> absorption in previously deaerated water  
section for dosage and mixing of water and syrup  
section for storage of final product





## PASTERIZATOR

Pasterizatori i pločasti izmenjivači izradevi su od nerđajućeg čelika, kapaciteta od 500 - 50.000 l/h za tretiranje proizvoda male ili srednje gustine kao što su: mleko, kreme, pivo, vino, voćni sokovi bez pulpe i sirupi. „Cik-cak“ protok tečnosti i unutrašnji oblik ploča proizvode veliku turbulenciju koja obezbeđuje brzu razmenu topline. Princip kontraprotoka obezbeđuje rekuperaciju topline preko 90% i prema tome nisku potrošnju pare i vode za hlađenje.

Plate pasteurizers and heat exchangers are made of stainless steal with capacity from 500 and 50.000 lt/h. suitable for the treatment of products with low or middle density like milk, creams, beer, wine, fruit juices and syrups. The liquid "zigzag" flow and the internal shape of the plates create big turbulence that prevents the dirty stop and allows a rapid transmission of heat. The principle of the "contraflow" allows heat regeneration higher than 90% and therefore a low consumption of steam and cooling water.





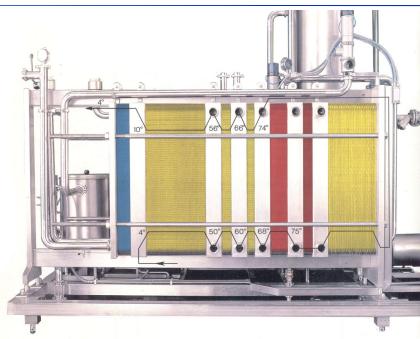
Ploča izmenjivača



Kontrolna tabla



Rezervoar konstantnog nivoa sa centrifugalnom pumpom



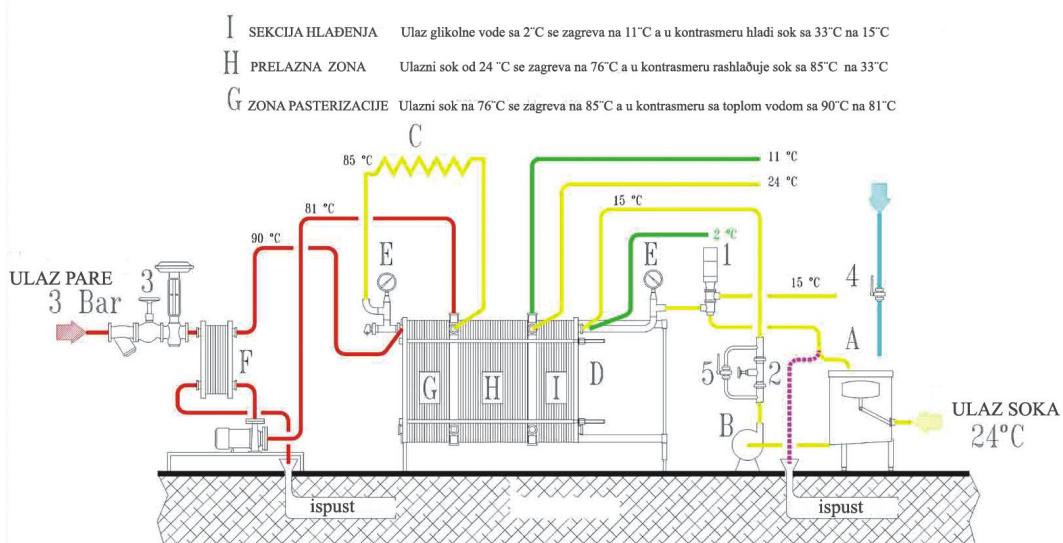
Presek pasterizatora

#### Sastavni delovi pasterizatora:

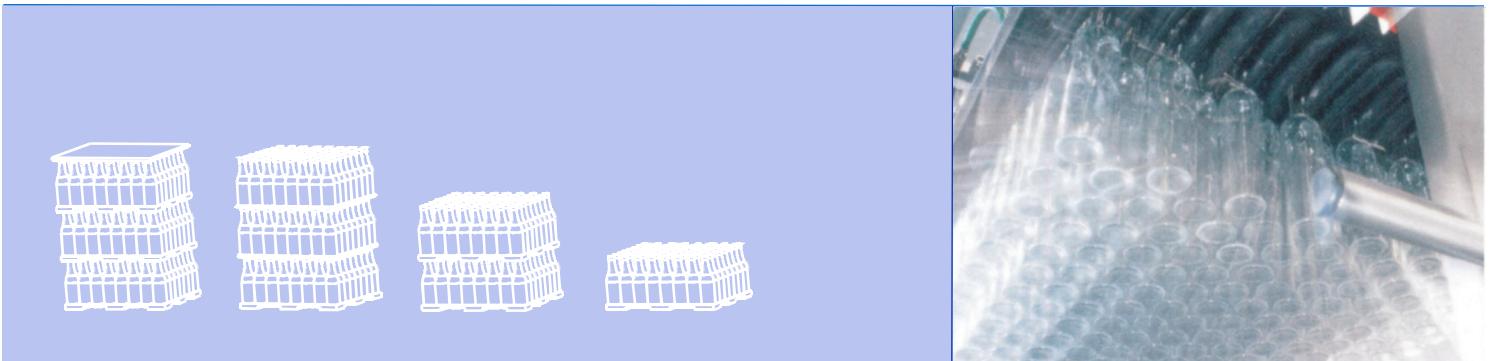
Rezervoar konstantnog nivoa  
 Centrifugalna elektropumpa  
 Pločasti izmenjivač - sekcije:  
 Sekcija zagrevanja toplom vodom ili parom  
 Sekcija rekuperacije  
 Sekcija hlađenja vode  
 Cevna zadrška pasterizovanog proizvoda  
 Trosmerni ventil za skretanje protoka nepasterizovanog proizvoda  
 Modulacioni ventil za izmenu protoka tople vode  
 Noseća konstrukcija  
 Set za strujno povezivanje

#### The pasteurizer is composed of:

Tank with constant level  
 Centrifugal electro pump  
 Plate heat exchanger with following sections:  
 heating section with warm water or steam  
 recuperation section  
 cooling section with water  
 Tubular delay for pasteurized product  
 Three-sided valve for turning the no pasteurized product  
 Modulation valve for reaturn hot water  
 Bearing structure  
 Current connection box



SEMA POSTROJENJA ZA PASTERIZACIJU VOCNOG SOKA



## DEPALETIZATOR

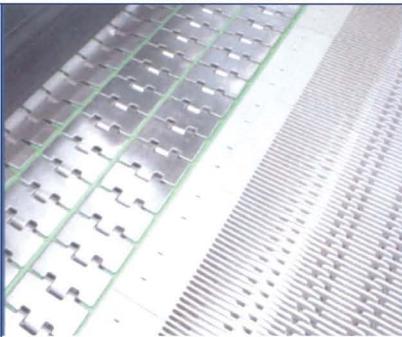
**Depaletizator**, projektovan da bi olakšao manualnu (ručnu) depaletizaciju. Poluautomatski depaletizator pomoću nekoliko jednostavnih operacija omogućava prenošenje celog reda boca sa linije za punjenje za manje od minute. Na taj način je eliminisana potreba za fizičkim naporom i omogućeno je operateru da obavlja druge kontrolne zadatke. Kapacitet koji se može postići upotrebom ovog sistema je preko 6000 boca/h.

**Depalletisers**, designed for facilitating the manual depalettizing, the semiautomatic depalettizer allows the transfer of a whole layer onto the bottling line in less than a minute, thus eliminating physical stress and giving the operator time to carry out other control tasks. This system can achieve a 6000 bph output speed.





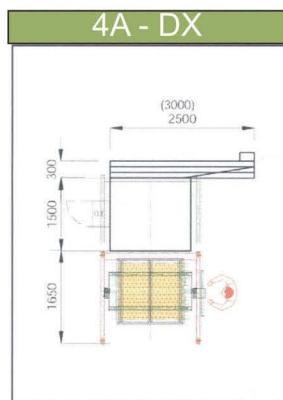
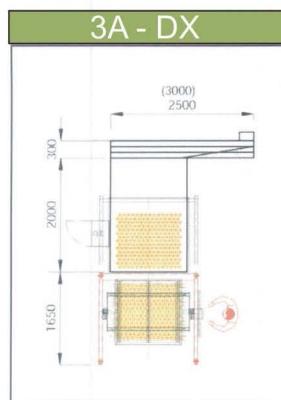
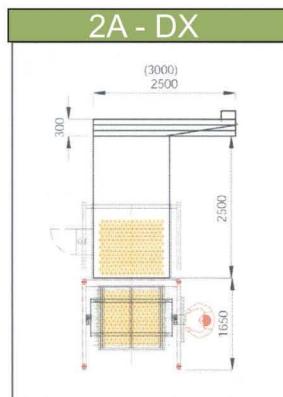
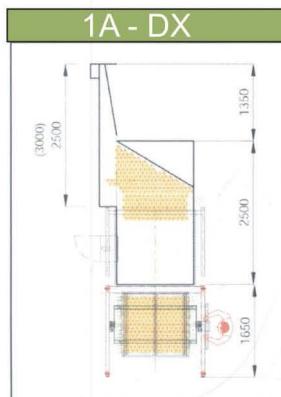
GLAVA ZA PREUZIMANJE



TRANSPORTER



HVATALIKE



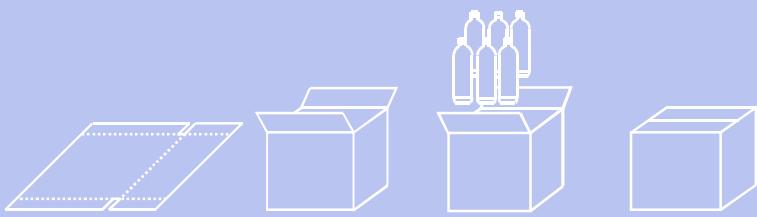
#### Mašina se sastoji od:

Postolje je od nerđajućeg čelika sa dva stuba za vertikalno kretanje i motorizovanom glavom za preuzimanje. Horizontalno prenošenje se izvodi po odgovarajućim vodičima. Izmenjiva glava za preuzimanje je sa pneumatskim gumama koje se mogu podešavati u zavisnosti od formata boca. Brza promena formata pomoću odgovarajućih razvodnika. Specijalne verzije za konične boce i palete sa dimenzijama 1400x1090 mm i 1170x1170 mm. Mogućnost pozicioniranja paleta sa strane.

#### The machine is composed of:

Double column frame made in stainless steel, with vertical movement of the motorized of the motorized pick-up head. Horizontal movement on fixed rail with dampanad limit stop. Interchangeable pick up head with pneumatic rubbers adjustable according to the different bottle formats. Quick format changeover trough spacers. Special versions for conic bottles and pallets with dimensions of 1400x1090 mm and 1170x1170 mm. It is possible to load the pallet on side.

Osnova mm	Kapacitet boca/čas	Instalisana snaga kW	Potrošnja vazduha na 6 atm	Težina kg	Dimenzije mm
1500	3000	2 kW	280 NI/I'	800	3000x1700x2900 H
2000	6000	2kW	280 NI/I'	800	3500x1700x2900 H
2500	6000	2kW	280 NI/I'	800	4000x1700x2900 H



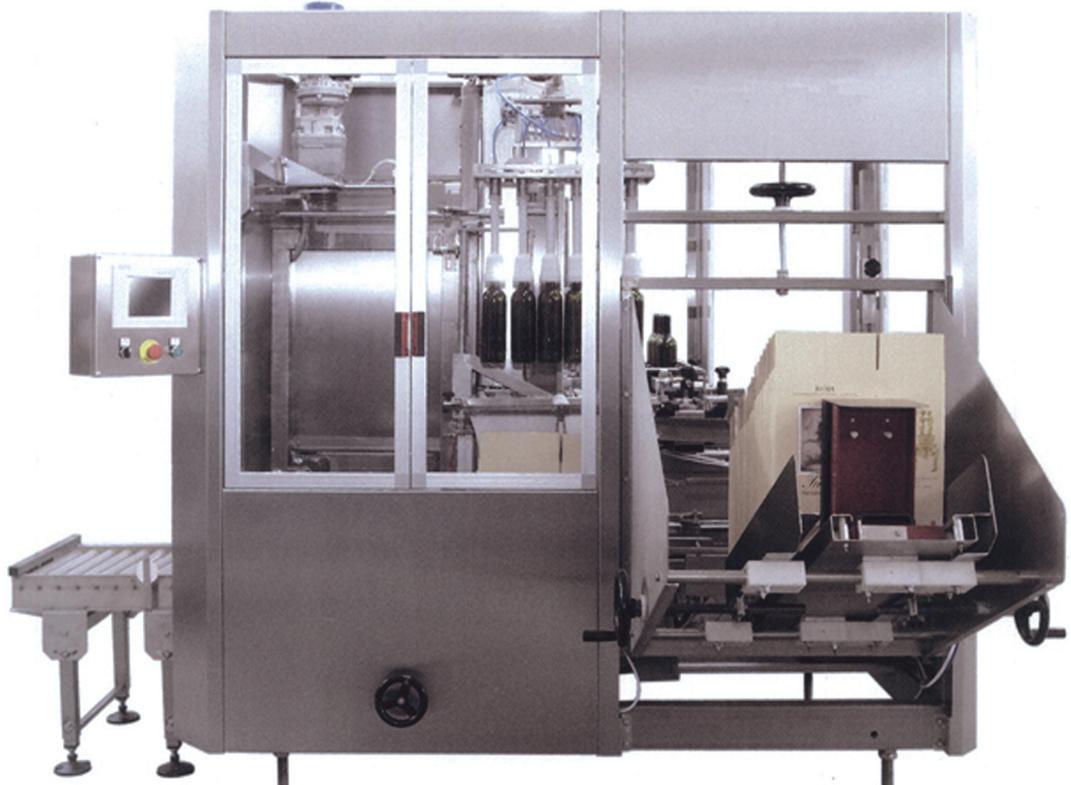
## TRIO

Monoblok se sastoji od tri radne jedinice koje se medjusobno dopunjavaju: formiranje kutija, oblaganje kartonom (kartoniranje), zatvaranje (pečaćenje) gornjih i donjih strana pomoću lepljive trake. **Trio** može da radi sa kartonima koji sadrže 6,12 i 15 najčešće korišćenih boca. Jedinica za kartoniranje može da sadrži multiformatnu opremu koja omogućava rad sa bocama različitih prečnika bez menjanja delova za hvatanje kao i levke za centriranje za kartone sa i bez prethodno umetnutih distancera. Kapacitet do 3 000 boca/h - 250 kartona/h u pakovanjima od 12 boca i 500 kartona/h u pakovanjima od 6 boca.

The monobloc consists of three operation units integrated among them: case erecting, packing and sealing.

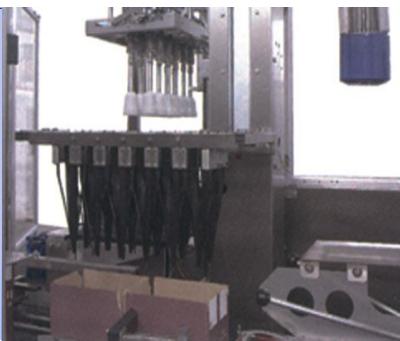
The **Trio** can work cartons containing 6,12 and 15 of the most commonly used bottles. The packing unit can be provided with multiformat equipments to be able to work different bottle diameters without having to change the picking-up equipment and with centering funnels for cartons with or without premade partitions.

Production up to 3 000 bph - 250 case/h of 12 bottles - 500 case/h of 6 bottles.





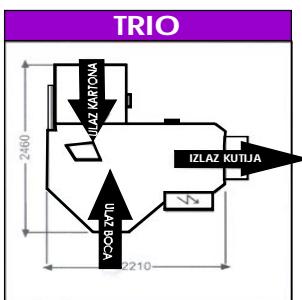
Multiformatna glava za hvatanje  
Multiformat pick-up heads



Levci za centriranje za kartone sa distancerima  
Centering funnels for cartons with pre-made partitions



Jedinica za lepljenje gornje i donje strane kartona trakom  
Taping unit for upper and lower edges sealing



Magacin za kartone - kapacitet:  
do 75 kartona

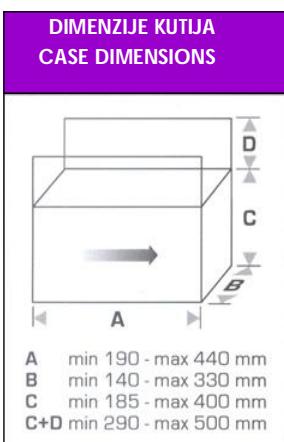
Cartons store with a capacity  
to 75 pieces

### Mašina sadrži:

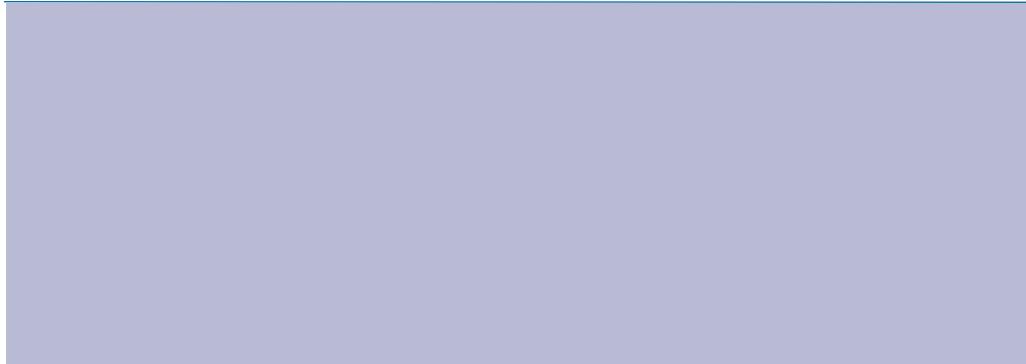
- Uredaj za orijentaciju boca
- Magacin za kartone (max. 75 kartona u zavisnosti od njihove debljine)
- Jedinica za sastavljanje kutija
- Jedinica za umetanje boca sa uredajem za centriranje kartona
- Jedinica za zatvaranje donje strane pomoću lepljive trake - kretanje kutija se ostvaruje preko lateralnih lanaca
- Uredaj za zatvaranje gornje strane pomoću lepljive trake
- PLC Siemens
- Kontrolni panel sa *touchscreen*-om
- Sigurnosne protekije od aluminijuma i metakrilata
- Na raspolaganju su različite konfiguracije i dve verzije:
  - **Standard:** obezbeđuje formiranje, punjenje i zatvaranje gornjih i donjih strana kartona pomoću lepljive trake. Ova konfiguracija je optimalna za rad sa kartonima bez distancer ili sa već ubaćenim distancerima jer ceo proces pakovanja obavlja isključivo mašina.
  - **Base:** obezbeđuje formiranje, punjenje i zatvaranje kutija sa donje strane ostavljajući gornju stranu otvorenom da bi se omogućilo naknadno ubacivanje distancer.

### The machine is composed by:

- Bottles alignment device.
- Magazine loading with 75 pieces (according to their thickness).
- Cases erecting group.
- Bottles inserting group with cases centring device.
- Group for lower flap sealing by adhesive tape - cases forward by lateral belts.
- Device for upper flap sealing by adhesive tape.
- PLC Siemens
- Touch-screen control panel.
- Safety guards in aluminium and metacrylate.
- Different configurations and two versions are available:
  - **Standard:** erecting and packing and upper and lower sealing through adhesive tape. This is an optimal configuration for the employ of cartons without partitions or with pre-made partitions, as the entire packaking cycle is carried out by the machine.
  - **Basis:** erecting and packing and lower sealing. The cartons opened on the top are discharged to allow for the next partitions introduction.



KAPACITET: OUTPUT:	INSTALISANA SNAGA: INSTALLED POWER:	POTROŠNJA VAZDUHA NA 6 atm. 6 atm. AIR CONSUMPTION:	TEŽINA: WEIGHT:	ELEKTRIČNA POTROŠNJA: ELECTRIC ABSORPTION:
3 000 Boca/h	1 kW	400 NI/I'	1 000 kg	4 A



## INO-DOBAVLJAČI

### P.E. LABELLERS S.p.A.

Svetски lider u proizvodnji rotacionih i linijskih etiketirki za aplikaciju etiketi hladnim i toplim lepkom, samolepljivih etiketa i etiketa iz bobine.  
Brzina: 60 do 1300 boca/min.

World leader in the manufacture of rotary or linear labelling machines for cold glue, hot-melt, self-adhesive, roll-fed technologies.  
Speeds: 60 to 1300bpm.



### ACMA S.p.A.

Acma je poznata u svetu kao kompanija za proizvodnju i projektovanje automatskih mašina za pakovanje prehrabbenih proizvoda, slatkisa, deterdženata, kozmetike i tečnosti uopšte.

Acma is known worldwide as a company designing and producing automatic machines for the packaging of foodstuffs, confectionery, detergents, cosmetics and liquids in general.



### SMI S.p.A.

Kompanija SMI S.p.A. projektuje i proizvodi širok spektar potpuno automatizovanih mašina za sekundarno pakovanje kao što su: termotuneli, paletizatori, pakerice za kartonske pakete, mašine za omotavanje, kombinovane mašine. Kapacitet mašinaje od 18 do 360 paketa/min u zavisnosti od odabranog modela mašine i proizvoda koji se pakuje.

SMI S.p.A. designs and manufactures a wide range of fully automated machines for secondary packaging: shrinkwrappers, trayformers, cardboard sleeve multipackers, wraparound casepackers, combined machines. The models available provide performances from 18 to 360 packs/minute, depending on the model chosen and on type of product to pack.



### CMC

Već preko 30 godina kompanija CMC bavi se proizvodnjom klipnih i rotacionih kompresora pogodnih za upotrebu u prehrabbenoj, hemijskoj, farmaceutskoj i drugim industrijama. Posebno su aktuelni klipni kompresori sa "oil-free" sistemom koji isporučuju gasne smeše bez tragova ulja i drugih zagadivača. Radni pritisci ovih kompresora su do 50 bar.

More than 30 years company CMC is the leader in the field of compressed air, making reciprocating and rotary screw compressors suitable for use in alimentary, chemical, pharmaceutical and other industries. The new CMC's "oil-free" reciprocating compressors which process gaseous mixtures without any polluting traces of oil. Operating pressures up to 50 bar.





**primar tehnō**

D.O.O. PRIMAR TEHNO

Tel/Fax: +381 21 785 041

Čirpanova 25/a, 21473 Maglić (NS), Srbija

e-mail: primarth@neobee.net

[www.primartehno.rs](http://www.primartehno.rs)

